

## 全自动旋转振荡器

全自动旋转振荡器是一种应用于化学实验室中的液液萃取装置。目前，在国内实验室中，对液液化学萃取常用振荡萃取或用分液漏斗手摇萃取。这两种方法既笨重，萃取效率又低，人工劳动强度还大，而且萃取时所用有机溶剂还会给实验人员带来身体上的伤害。为此我单位研制开发了全自动旋转振荡器，

本产品为全自动工作方式，由萃取瓶和可调频电机及时控系统三大部分组成。其工作原理通过可调频电机让萃取剂在萃取瓶中从上到下，再从下到上来回旋转，使萃取剂与水样充分结合并激烈碰撞，边旋转边振荡，以达到完全萃取的目的，

全自动旋转振荡器可广泛应用于地表水，自来水，工业废水及生活污水的萃取工作，主做水体中的石油类

### 仪器卖点

1. 内胆采用 304 不锈钢制作，永不生锈；
2. 转速稳定，控温效果好，大量出口欧洲国家；
3. 液晶一屏显示，温度、转速，时间等参数；
4. 诚信企业制造，产品耐用，参数无保留呈现；
5. 售后有保障，全国各地有售后服务；

### 产品特点

倾斜式人性化的控制面板，大屏幕背光液晶显示屏，更具良好的视觉效果；  
整机静音设计，静电喷塑箱体，造型豪华美观；  
交流感应长寿命电机设计，宽调速、恒力矩、恒转速、无碳刷、免保养；  
不锈钢烧瓶夹。仪器永无锈蚀之虞；  
封闭式萃取，完全模拟人工手摇，360 度旋转，使萃取结果更加真实可靠；  
萃取效率大于 95%。与普通振荡器有本质区别，使萃取数据更真实可信；  
萃取自动化程度高，萃取速度快。2 分钟即可同时萃取多个样品；

## 控制系统

采用具有超温偏差保护、超速保护、液晶显示的微电脑 P.I.D 温度控制器，带有定时功能；  
控制转速的线路确保摇床缓缓启动、平稳加速，保证实验样品的安全、控速精准可靠；  
转速：每分钟 0-200 转数显可调 旋转模式：可正转也可反转；  
升级版声光报警环境扫描微电脑芯片，具有更强大的数据处理功能；  
具有断电恢复功能，在外电源突然失电又重新来电后，设备可自动按原设定程序恢复运行；  
定时设定长达 500 小时，终点自动停止振荡并声光报警；

## 安全功能

考虑极致的安全保护设计，实现对人员、样品和设备的三重安全保护；  
安全功能：传感器故障报警、过电流跳闸保护等；  
符合 HJ 637-2012 (代替 GB/T16488-1996) 标准，可以以 180-200rpm 的转速旋转，旋转过程中振荡频数可达 300 次；  
具有停机自动复位功能(当停机时，摇板处于平整状态，方便拿，放样品)。

## 参数介绍

型号	主要配置
TS-1004	转速范围：0~200 转/分；标准配置：1000 ml×4 支； 最大容量：500ml×8 支 or 1000ml×4 支
TS-1008	转速范围：0~200 转/分；标准配置：1000 ml×8 支；
TS-1012	转速范围：0~200 转/分；标准配置：1000 ml×12 支
TS-2004	转速范围：0~200 转/分；标准配置：2000 ml×4 支； 最大容量：500ml×16 支 or 2000ml×4 支
TS-2008	转速范围：0~200 转/分；标准配置：2000 ml×8 支；
TS-2012	转速范围：0~200 转/分；标准配置：2000 ml×12 支

参考图片

