

恒温恒湿培养箱 LHS-150SC (150L)

恒温恒湿培养箱有着精确的温度和湿度控制系统,它为产业研究生物技术测试提供所需要的各种模拟环境条件,广泛用于环境保护、卫生防疫、药检、农畜、水产等科研、院校、生产部门。是水体分析和 BOD 测定,细菌、霉菌、微生物的培养、保存、植物栽培、育种试验、药物纺织食品加工等无菌试验稳定性检验以及工业产品的原料性能产品包装产品寿命等测试

仪器卖点

1. 内胆采用 304 不锈钢制作,永不生锈;
2. 智能液晶控制器,控温、湿度效果好;大量出口欧洲国家;
3. 液晶一屏显示,温度、湿度、时间等参数;
4. 诚信企业制造,产品耐用,参数无保留呈现;
5. 售后有保障,全国各地有售后服务;

产品特点

极富美学设计理念的流线型豪华整机造型，静电喷塑箱体，双层门结构；
采用镜面不锈钢氩弧焊制作而成，箱体外采用优质钢板，造型美观，新颖。镜面
不锈钢内衬，仪器永无锈蚀之虑；
LCD 大屏数字显示屏显示各设定参数和实测参数；
高性能的恒温功能，避免样品的蒸发干枯；
内置照明系统、紫外杀菌灯；
压缩机采用自动控制，控温范围不受室温影响，4~60 度任意可控，压缩机可自
动化霜（很多品牌设备不具备自动化霜功能：如不进行化霜，霜会越结越厚，到
时会将翅片蒸发器结满霜而将风道堵死，致使冷风不能循环制冷效果下降）；
配有加湿器，加湿器带有湿度调节旋钮，并由控制器自动控制湿度；
采用新型的合成硅密封条，能长期高温运转，使用寿命长，便于更换；
热风循环系统由能在高温下连续运转的风机和合适风道组成，提高工作室内温度
均匀；
隔板升级（隔板采用不锈钢钢板冲孔，可以解决以往网格放物品时不平整）；
隔条升级：（先采用众多隔条焊接在内胆里面，放上隔板就箱抽屉式抽拉）；
箱内载物托架可自由调节。

控制系统

采用液晶显示控制器，多段编程；具有温度、湿度、定时功能，控温精确可靠；
升级版声光报警环境扫描微电脑芯片，具有稳定的数据处理功能；
超温报警、定时停机、来电恢复、参数加密、温度修正等功能；
具有断电恢复功能，在外电源突然失电又重新来电后，设备可自动按原设定程序恢复运行；
工作时间：周期范围 0~99 个，最大可设 24 段工作时间，每段时间设定范围：0~99 小时；周期设定为 0 时，为连续工作状态；
具有压缩机启动延时功能，有效保证压缩机使用寿命；并具备自动化霜功能。

安全功能

考虑极致的安全保护设计，实现对人员、样品和设备的三重安全保护；
安全功能：传感器故障报警、超温报警、独立式过升防止器、独立式超温保护器、过电流跳闸保护等。

参数介绍

技术指标	参数
产品名称	恒温恒湿培养箱
产品型号	LHS-150SC
显示方式	液晶一屏显示
电源电压	AC220V 50HZ
控温范围	0~70℃
温度分辨率	0.1℃
控湿范围	<50-95%RH
湿度偏差	<±2-5%RH
制冷方式	自动
压缩机化霜方式	自动
波动度	±0.1℃
工作环境温度	5℃~40℃
输入功率	600W
内胆尺寸	400*500*750mm
外形尺寸	590*640*1390mm
载物托架	2 块
测试孔	1 个
定时范围	1~9999 min
售后	全国联保
开门方式	手动开门
观察窗	门上观察窗
容积	150L
库存情况	现货
选配	可编程控制器、打印机、RS485 接口、手机远程控制等附属功能

参考图片

